

# Agent matant 2K MIX 607 Standox<sup>md</sup>

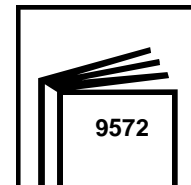
**STANDOX**

## Renseignements de commande :

1 litre	Agent matant 2K Mix 607 Standox <sup>md</sup>	020 16230
---------	-----------------------------------------------	-----------

## Caractéristiques :

- ✧ Agent matant pour les régions où les COV sont réglementés.
- ✧ Excellent produit pour le contretypage des niveaux de lustre d'origine.
- ✧ Additif peu lustré polyvalent.
- ✧ Se mélange aux vernis PFC 30 pour créer divers niveaux de lustre.



## Utilisation : Système au lustre réduit pour le vernis PFC 30

### Substrats :

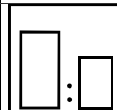
- ✓ Couches de fond **Standox<sup>md</sup>**
- ✓ Couches de fond **Standoblue<sup>md</sup>**



Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 **Standox!**



L'agent matant 2K MIX 607 **Standox** doit être mélangé avec le vernis PFC 30 **Standocryl** avant l'ajout du durcisseur **Standox** PFH 30-35. Mélangez à fond avant d'ajouter le durcisseur et le diluant. Consultez les tableaux de matage pour obtenir des exemples de rapports de mélange.



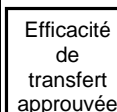
Mélangez à 3:1 avec le durcisseur **Standox** PFH 30-35  
16-17 s/ DIN 4 mm/ 20 °C (68 °F)  
Durée de vie du mélange : 30-60 min



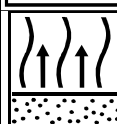
Utilisez 5-15 % de diluant PF



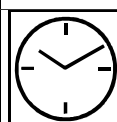
1,3 – 1,5 mm  
2 = 2,0-2,6 mils (50-60 µm)  
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.



1,2 – 1,4 mm  
2 = 2,0-2,6 mils (50-60 µm)  
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.



Application en continu de 2 couches ou avec évaporation de tout au plus 2-3 min entre chacune.  
Évaporation finale de 15 min/20 °C (68 °F)



Cuisson de 45 min/60 °C (140 °F), température du pa nneau.  
Le séchage à l'air n'est pas recommandé.

# Agent matant 2K MIX 607 Standox<sup>md</sup>



## Remarques techniques importantes :

- Agitez bien le contenant avant de mélanger. Ce produit n'est pas préplastifié. N'ajoutez pas de plastifiant 2K.
- L'agent matant 2K MIX 607 **Standox** ne peut pas être utilisé seul. Il doit contenir un minimum de 20 % de vernis PFC 30 **Standocryl** pour créer un vernis mat.
- Il est possible d'ajuster les niveaux de lustre en modifiant les pourcentages de vernis PFC 30 **Standocryl**.
- Ajoutez l'agent matant selon la formule. Préparez toujours un panneau d'essai pour vérifier le niveau de lustre.
- Ce produit peut être utilisé pour les applications dessous le capot.
- Appliquez en maintenant une distance du pistolet plus élevée qu'à la normale en assurant des chevauchements uniformes de 70-80 %. L'application d'une seconde couche dans le sens opposé peut favoriser la création d'une surface uniforme.
- Le polissage ne peut pas éliminer les dépôts de poussière. Par conséquent, il faut maintenir une propreté optimale dans la zone d'application.
- Il n'est pas possible de fusionner le vernis maté.
- N'entreposez pas l'agent MIX 607 sur le mélangeur.
- On obtient des résultats optimaux en appliquant le vernis 2K Standox sur la couche de fond, en le séchant, le ponçant, puis en appliquant l'agent matant 2K MIX 607 **Standox**.
- Lors du mélange, assurez-vous que les deux composants sont incorporés à fond. Le durcisseur et le diluant devraient être ajoutés immédiatement avant l'application. Vous devrez brasser de nouveau le vernis maté prêt à l'emploi si vous l'avez laissé reposer pendant 15 minutes ou plus.
- Les niveaux finaux de lustre peuvent être influencés par l'épaisseur globale du feuillet et le temps d'évaporation entre les couches.
- Avant chaque usage, filtrez minutieusement le vernis maté avec un filtre de 125 µm.
- Le fini mat ne doit pas être lavé à l'aide d'un appareil de nettoyage à haute pression ou à jet de vapeur. Un lavage dans un lave-auto automatique doté de brosses douces est préférable.
- N'utilisez pas de pâte à polir ni de cire.
- Ne laissez aucune substance résineuse, grasseuse ou huileuse sur le fini peint. Il est possible d'enlever les dépôts de goudron à l'aide d'un dissolvant de goudron commercial.
- N'appliquez aucun autocollant, aucune étiquette métallique ni aucune étiquette magnétique sur le fini peint.

Agent matant 2K MIX 607 <b>Standox</b> 2K avec vernis PFC 30 <b>Standocryl</b> (16216)				
	<b>Fini ultra-mat</b> Lustre à 60 degrés ~ 5-10 %	<b>Fini mat Designo</b> Lustre à 60 degrés ~ 10-20 %	<b>Fini mat gelé</b> Lustre à 60 degrés ~ 25-35 %	<b>Fini lustré satiné</b> Lustre à 60 degrés ~ 40-45 %
	<b>Chopine, pds</b> <b>cumulatif</b>	<b>Chopine, pds</b> <b>cumulatif</b>	<b>Chopine, pds</b> <b>cumulatif</b>	<b>Chopine, pds</b> <b>cumulatif</b>
Vernis PFC 30 <b>Standocryl</b> 30*	76,5	89,3	102,0	116,5
Agent matant 2K Mix 607 <b>Standox</b>	351,0	346,3	341,0	335,0
Durcisseur PF	473,0	470,0	467,0	463,0
Diluant PF	500,0	500,0	500,0	500,0

# Agent matant 2K MIX 607 Standox<sup>md</sup>



## Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles des produits prêts à l'emploi.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emb./moins exemp.)	% pds, composés volatils, eau et exemptions	Poids d'un gallon
Revêtement transparent Vernis PFC 30 maté Standocryl <sup>md</sup>	132/233 g/l	58,8 %, 0,0 %, 47,6 %	9,78 lb/gal.

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.